

## マッチングプログラム（MP）コース説明会のご案内

MP コース説明会を以下のように開催します。MP コースのすべてを知る絶好の機会です。どうぞご参加ください。なお、2回の説明会の内容は同一です。

### 日 時

- 1 2008年6月15日（日）午後1時30分～午後4時
- 2 2008年7月13日（日）午後1時30分～午後4時

### 場 所

2008年6月15日（日）岡山大学理学部 第11講義室

2008年7月13日（日）岡山大学理学部 第21講義室

※ 岡山大学津島キャンパス（岡山市津島中 3-1-1）内です。会場への交通手段はMPコースのホームページ（<http://www.mpc.okayama-u.ac.jp>）をご覧ください。

### プログラム

- 午後1時00分～1時30分 受付
- 午後1時30分～2時20分 コースの概要説明、質疑応答
- 午後2時20分～3時30分 在学生との談話会
- 午後3時30分～4時00分 個別相談

### 問合せ先

MPコース担当専門職員 前田 電話：086-251-7763

=====  
上記のMPコース独自の説明会の他に、以下の大学全体での説明会などでもMPコースの紹介を行います。

- 1 5月30日（日）14:00～「進路指導担当者入試説明会」50周年記念館
- 2 6月22日（日）9:30～、12:30～「教育と入試説明会」50周年記念館
- 3 8月5日（火）10:00～12:00 「岡山大学オープンキャンパス」
- 3 8月24日（日）9:30～ 「進学説明会（第1回）」50周年記念館
- 4 9月23日（火）9:30～ 「進学説明会（第2回）」50周年記念館

個別の説明、見学、質問などにも応じます。

電話：086-251-7763、7842 電子メール：kojima@cc.okayama-u.ac.jp